



MARVITEC

**Corte trasversal
e longitudinale**

ÍNDICE

- 3 Sobre Nós
- 5 Nossos Serviços
- 8 Corte Slitter
- 9 Informações Técnicas
- 10 Corte Transversal
- 11 Informações Técnicas



Sobre **NÓS**

A S.R TRADE Indústria e Comércio Ltda, que foi fundada em 1994 e atuava na área de distribuição, deu início em 2005 a divisão MARVITEC®, para atender os setores de infraestrutura de obras públicas, com estruturas metálicas e posteriormente, com atividades de fabricação e distribuição no setor de segurança e sinalização viária. Todos os produtos são fabricados sob rigoroso processo de controle de qualidade, atendendo todas as exigências de normas NBR – ABNT vigentes.

www.marvitec.com.br



Sobre **NÓS**

**Nossas máquinas são modernas, seguras, confiáveis e potentes. Por isso, somos o ponto de referência do mercado. O grande sucesso alcançado nos mercado é fruto da nossa competência.
Competência que nos garantiu a certificação ISO 9001.**

www.marvitec.com.br



SERVIÇOS

Com larga experiência em Infraestrutura Metálica para os setores de Construção, Rodovias e Energias Renováveis, além de contar com equipamentos tecnologicamente atualizados, controle da qualidade e equipe qualificada, a Marvitec oferece ao mercado os seguintes serviços em beneficiamento de aço

- Corte Longitudinal (slitter)
- Corte Transversal (blank)
- Corte a Laser
- Corte a Plasma
- Perfiladeiras: Perfis U, U
- Enrijecido e Perfis Especiais
- Calandra e Dobra
- Conjuntos Soldados/Calderaria
- Beneficiamento de Perfis W
- Beneficiamento de Tubos



Contamos com

Corte à Laser

*que nos ajuda a entregar o
melhor para os nossos
clientes*



Contamos com

Solda Robotizada

*que nos ajuda a entregar o
melhor para os nossos
clientes*



Corte Slitter

Consiste em cotar a bobina de aço ao longo do seu comprimento, resultando em tiras de aço em larguras variáveis. Esse processo é realizado em máquinas específicas, que utilizam lâminas afiadas para cortar o material de forma precisa e uniforme.



Informações Técnicas

Tolerâncias na largura de bobinas finas a quente e chapas finas a quente, de baixa resistência ou alta resistência, com bordas aparadas e bordas naturais:

Largura nominal (L)	Afastamento superior (A)	
	Bordas naturais	Bordas Aparadas
$L \leq 1200$	25	6
$L > 1200$	35	9

NBR 11888 ABNT Unidade: mm

Tolerâncias na largura de bobinas finas a frio e chapas finas a frio, de baixa resistência ou alta resistência, com bordas aparadas e bordas naturais:

Largura nominal (L)	Afastamento superior (A)	
	Bordas naturais	Bordas Aparadas
$L \leq 1200$	20	5
$L > 1200$	25	8

NBR 11888 ABNT Unidade: mm



Corte Transversal

Envolve o corte da bobina de aço em sentido perpendicular ao seu comprimento, resultando em chapas de aço com comprimentos e larguras específicas.

Esse processo é realizado em máquinas especializadas, com tesouras transversais, que garantem o corte limpo e preciso.



Informações Técnicas

Tolerâncias no comprimento de chapas finas a quente e chapas finas a frio de aço baixa resistência ou de aço alta resistência

Comprimento nominal (C)

Afastamento superior (A)

$C \leq 500$	4
$500 < C \leq 1000$	6
$1000 < C \leq 1500$	13
$1500 < C \leq 2000$	19
$2000 < C \leq 3000$	25
$3000 < C \leq 4000$	32
$4000 < C \leq 5000$	38
$5000 < C \leq 6000$	44
$6000 > C$	50

(A) Afastamento inferior: zero. Unid.: mm

NBR 11888 ABNT



